

AMIG500PM

MÁQUINA DE SOLDA MIG/MAG PULSADO DIGITAL

Itens de fábrica

Tocha (3m)



Cabo Terra (3m)



Sistema integrado de refrigeração



Ficha Técnica AMIG500PM

Eletrodo revestido (SMAW)	SIM
TIG (GTAW)	SIM
MIG/MAG (GMAW)	SIM
Soldagem por arame tubular (FCAW)	SIM
MIG/MAG pulsado (GMAW-P)	SIM
Pulsado e interpulsado	SIM
Tensão	380V
Frequência	50/60Hz
Corrente	25-500A
Ciclo de Trabalho	60% a 500A
Diâmetro do arame (mm)	0,8/1,0/1,2/1,6
Consumo (kVA)	23,4
Proteção	IP23
Peso (kg)	53
Dimensões (cm)(CxLxA)*	64,6x32x93,5**

*CxLxA - Comprimento x Largura x Altura.

**Altura com suporte.



Tecnologia IGBT



Sistema de refrigeração



Regulação Sinérgica



Ajuste fino de corrente



Sensor de temperatura



Máquina multiprocesso

Aplicações

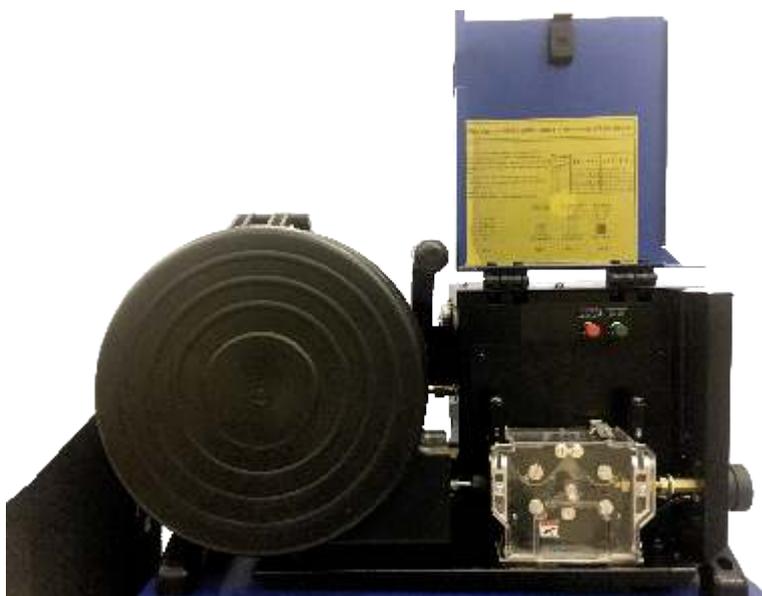
- Série MIG-M: tecnologia MIG analógico especialmente projetada para soldagem de aço;
- Processos de soldagem:
 - Eletrodo revestido - MMA (SMAW)
 - TIG (GTAW)
 - MIG/MAG (GMAW)
 - GMAW-P
 - Com arame tubular (FCAW)
 - Pulsado e interpulsado
- Recomendado para: fabricação de vasos de pressão, indústria química, geração e processamento de energia, construção naval, fabricação automotiva, fabricação de máquinas.

Equipamentos Padrão

- 1 fonte de energia MIG/MAG;
- 1 cabo primário conectado (3m);
- 1 cabo terra (3m);
- 1 tocha refrigerada a água com conexão euro (3m).

Características e benefícios

- Ajuste inteligente de sinergia;
- Interface de usuário fácil de configurar em todos os modos de solda;
- Ajuste flexível de parâmetros, como espessura / ângulo de soldagem / comprimento do arco / indutor / modo de trabalho;
- Controle totalmente digital que garante excelente desempenho de soldagem;
- Banco de dados incorporado que fornece parâmetros de soldagem inteligentes, amplamente utilizados para seleção de vários materiais de soldagem e espessura da chapa;
- Sistemas de controle totalmente digitais que tornam a alimentação do arame mais precisa e estável;
- Funções de auto-diagnóstico e auto-recuperação com exibição de código de erro, facilitando a solução de problemas;
- O recurso de atualização remota de software ajuda os clientes a atualizar máquinas de versões antigas para nova geração;
- Jogo de roldana de 0,8 a 1,6 mm.



ISO 14001
ISO 9001:2008

AOTAI WELDING

Estrada Fukutaro Yida, nº 2100 - Bairro: Cooperativa
São Bernardo do Campo - SP - CEP: 09852-060
sitedosoldador@gmail.com
Tel: +55 (11) 4343-5042