

ATIG315PAC

INVERSORA DE SOLDA AC/DC TIG PULSADO DIGITAL

Itens de fábrica



Ficha Técnica ATIG315PAC

Eletrodo revestido (SMAW)	SIM
AC/DC TIG	SIM
Alta frequência (HF)	SIM
TIG Pulsado (GTAW-P)	SIM
Pulsado e interpulsado	SIM
Tensão	380V
Frequência	50/60Hz
Corrente	5-315A
Ciclo de Trabalho	60% a 315A
Consumo (KVA)	13,6
Proteção	IP23
Peso (kg)	50
Dimensões (cm)(CxLxA)*	65,6x32,6x93,5**

*CxLxA - Comprimento x Largura x Altura.

**Altura com suporte.



Alta
Frequência



Sistema de
refrigeração



Regulação
Sinérgica



Ajuste fino
de corrente



Sensor de
temperatura



Máquina
multiprocesso

Aplicações

- y Processos de soldagem:
 - Eletrodo revestido - MMA (SMAW)
 - AC/DC TIG;
 - Alta frequência (HF);
 - TIG Pulsado (GTAW-P)
 - Pulsado e interpulsado
- y Recomendado para: instalação de energia nuclear, tubulação, estaleiros, containers de alta pressão.

Equipamentos Padrão

- y 1 fonte inversora;
- y 1 cabo primário conectado (3m);
- y 1 cabo de solda (3m);
- y 1 cabo terra (3m);
- y 1 tocha TIG (6m);
- y 1 carro de transporte;
- y 1 sistema de refrigeração integrado.

Características e benefícios

- y Painel frontal com ajuste de parâmetros digitais;
- y Rampas de subida e descida ajustáveis para eliminação de crateras e deficiência no início e final da solda;
- y Fonte ATIG315PAC com sistema de refrigeração a água e tecnologia IGBT;
- y Pré e pós vazão de gás com ajuste de tempo;
- y Processo de soldagem pulsado e interpulsado;
- y Adequado para soldagem de aço inox, aço carbono, cobre, titânio e alumínio.



ISO 14001
ISO 9001:2008

AOTAI WELDING

Estrada Fukutaro Yida, nº 2100 - Bairro: Cooperativa
São Bernardo do Campo - SP - CEP: 09852-060
sitedosoldador@gmail.com
Tel: +55 (11) 4343-5042