

# MIG350MC

## MÁQUINA DE SOLDA MIG/MAG PROFISSIONAL

### Itens de fábrica

Tocha (3m)



Cabo Terra (3m)



### Ficha Técnica MIG350MC

Eletrodo revestido (SMAW)	SIM
TIG (GTAW)	SIM
MIG/MAG (GMAW)	SIM
Soldagem por arame tubular (FCAW)	SIM
Tensão	220/380/440V
Frequência	50/60Hz
Corrente	20-350A
Ciclo de Trabalho	60% a 350A
Eletrodos (mm)	2,0 - 6,0
Consumo (KVA)	12,7
Proteção	IP23
Classe de isolamento	H
Peso (kg)	45
Dimensões (cm)(CxLxA)*	58x35x64

\*CxLxA - Comprimento x Largura x Altura.



Display digital



Função 2T/4T



Tecnologia IGBT



Ajuste fino de corrente



Sensor de temperatura



Máquina multiprocesso

## Aplicações

y Série MIG-M: tecnologia MIG analógico especialmente projetada para soldagem de aço;

y Processos de soldagem:

- Eletrodo revestido - MMA (SMAW)
- TIG (GTAW)
- MIG/MAG (GMAW)
- Com arame tubular (FCAW)

y Recomendado para: fabricação de vasos de pressão, indústria química, geração e processamento de energia, construção naval, fabricação automotiva, fabricação de máquinas.

## Equipamentos Padrão

- y 1 fonte de energia MIG/MAG;
- y 1 cabo primário conectado (3m);
- y 1 cabo terra (3m);
- y 1 tocha (3m);
- y 1 tocha com conexão euro.

## Características e benefícios

- y Assistência Técnica Local;
- y Multiprocesso para várias aplicações;
- y Tecnologia única de controle de onda garante menos respingos e corrente estável;
- y Início e término de deslizamento avançados, fácil de arco de início e arco de fim;
- y Alimentador de arame interno com 4 roldanas de tração;
- y Ajuste contínuo de corrente e tensão com ampla gama;
- y Chave para soldagem manual/automática, função 2 toques/4 toques.



ISO 14001  
ISO 9001:2008

### AOTAI WELDING

Estrada Fukutaro Yida, nº 2100 - Bairro: Cooperativa  
São Bernardo do Campo - SP - CEP: 09852-060  
sitedosoldador@gmail.com  
Tel: +55 (11) 4343-5042